

Załącznik nr 1

do decyzji GP.6220.14.2016.KP

z dnia 8 maja 2017 roku

CHARAKTERYSTYKA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA

Planowane przedsięwzięcie będzie polegać na budowie **budynku produkcyjno - magazynowego** na działkach nr: 508, 509/2, 510, 511, 512/2, 512/3 (obręb geodezyjny Jankowy), gm. Baranów, powiat kępiński.

Teren działek objęty jest Miejscowym Planem Zagospodarowania Przestrzennego wsi Jankowy i oznaczony jest na mapie symbolem 10 P/U (tereny obiektów produkcyjnych, składów i magazynów), a więc planowane przedsięwzięcie polegające na budowie budynku produkcyjno – magazynowego jest zgodne z przeznaczeniem terenu. Najbliższe obiekty zamieszkałe zlokalizowane są od strony północnej w odległości ok. 15 m oraz od zachodu w odległości ok. 45 m. od granicy terenu przedsięwzięcia. Aktualnie teren analizowanych działek zajmowany jest przez istniejący zakład stolarski. Przedmiotowa inwestycja będzie jego rozbudową.

Analiza dokumentacji wykazała, że w ramach realizacji inwestycji bilans powierzchnia zabudowy będzie się kształtował następująco:

- powierzchnia zabudowy projektowanej: 6 155,54 m²,
- powierzchnia zabudowy istniejącej: 18 175,61 m²,
- łączna zabudowa po wykonaniu prac wyniesie 24 331,15 m²,
- powierzchnia komunikacji i parkingów;
istniejąca 10 177,03 m², po inwestycji 10 964,00 m²,
- powierzchnia zbiornika na deszczówkę: 1 590,00 m²
- powierzchnia zieleni: istniejąca -28 965,10 m², po inwestycji – 26 534,85 m²
- powierzchnia biologicznie czynna po inwestycji: 41,84 %

Budynek będzie ogrzewany przy pomocy istniejącej na terenie zakładu kotłowni o mocy 640 kW opalanej drewnem.

W przedmiotowym zakładzie będzie odbywać się tylko produkcja stelaży drewnianych oraz magazynowanie stelaży i wyrobów gotowych. Drewno w postaci desek o długości od 1 do 3 m zostanie odbierane samochodem ciężarowym. Drewno jest i będzie składowane na utwardzonym placu. Deski są przycinane na preferowaną długość przy pomocy piły formatowej i owiercane na wiertarkach. Przygotowane elementy drewniane na stanowisku ręcznego zbijania stelaży (pistolety pneumatyczne) przybiorą kształt ostateczny stelaży mebli tapicerowanych, o określonych przez zamawiającego wymiarach. Pistolety pneumatyczne wykorzystywane do zbijania stelaży zasilane są i będą sprężonym powietrzem ze sprężarki ze zbiornikiem o pojemności 120 l, usytuowanych w kotłowni. Gotowe stelaże trafiać będą na składowisko odkładcze w budynku zakładu i transportowane będą do zakładu nr 2 transportem kołowym, w którym występuje obszycie stelaży i wyprofilowaniu gotowych produktów (mebli

tapicerowanych). Meble te wywożone będą następnie do obecnych budynków zakładu nr 1, w których obecnie mieszczą się magazyny wyrobów gotowych.

Wszystkie maszyny stolarskie podłączone są i będą do zbiorczej instalacji wyciągowej pyłu, wyposażonej w wentylator promieniowy o wydajności 12 000 m³/h, cyklon o deklarowanej skuteczności całkowitej 90 % oraz kontener na trociny.

Materiały, które wchodzi do fabryki:

- surowiec: drewno-deski, płyta pilśniowa, pianka tapicerska, materiały tapicerskie
- składniki: części i akcesoria do mebli tapicerowanych.

Produkty wychodzące z fabryki:

- meble tapicerowane

W zakładzie zastosowano procesy:

- magazynowanie i wydawanie surowca (meble);
- rozkrój płyt i desek wg zadanych wymiarów;
- obróbka mechaniczna otrzymanych elementów ;

Proces rozkroju płyt na poszczególne elementy wg żądanych wymiarów odbywa się za pomocą pił panelowych. Płyta w całości transportowana jest do maszyny panelowej, która całkowicie rozkrawa płytę na poszczególne żądane elementy w taki sposób, aby otrzymać jak najmniejszą ilość odpadów. W procesie rozkroju ilość maszyn pracujących na dobę wynosi 1 szt. Każda maszyna obróbcza w procesie rozkroju podłączona jest do instalacji odpylającej - pochłaniającej zanieczyszczenie w postaci pyłów.

W projektowanym budynku umieszczone zostaną maszyny z istniejącej stolarni, czyli:

#	piła poprzeczna –	moc akustyczna ok. 78 dB,
#	piłarka taśmowa –	moc akustyczna ok. 64 dB,
#	wiertarka –	moc akustyczna ok. 54 dB.

Praca w zakładzie będzie prowadzona w trybie jednozmianowym po 8 godzin dziennie w dni robocze oraz w soboty przez 6 godzin. Przy założeniu 52 tygodni w roku zakład pracuje przez 2392 h/rok. W KIP przyjęto założenie, że zakład pracuje dłużej niż w rzeczywistości, tj. przez 2 920 h/rok. Miało to na celu określenie maksymalnego możliwego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Podczas rozbudowy zakładu mogą wystąpić chwilowe, niekorzystne oddziaływania m.in. hałasu na środowisko oraz niewielka emisja substancji do powietrza. Niekorzystne oddziaływania na środowisko ustaną po zakończeniu prac budowlanych. Wszystkie rozwiązania techniczne i technologiczne stanowią minimalizację wpływu przedmiotowego przedsięwzięcia na zmiany klimatu, w szczególności na etapie jego eksploatacji.

Nie przewiduje się negatywnego wpływu przedsięwzięcia na obszary wodno-błotne oraz inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, obszary leśne oraz obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód, a także na wody powierzchniowe. Przedsięwzięcie nie będzie miało wpływu na obszary o znaczeniu historycznym, kulturowym oraz archeologicznym, nie będzie zlokalizowane na obszarach uzdrowiskowych. Inwestycja będzie zlokalizowana poza terenem o dużej gęstości zaludnienia.

Odpady powstające podczas rozbudowy i późniejszej eksploatacji będą magazynowane selektywnie w miejscach do tego celu wyznaczonych, a następnie będą przekazywane podmiotom uprawnionym do działalności w zakresie ich odzysku i unieszkodliwiania.

Ze względu na wielkość i złożoność oddziaływania, a także rodzaj i skalę stwierdzono, iż dla przedmiotowego przedsięwzięcia, nie ma potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko

Z up. WÓJTA
Ilona Skiba
SEKRETARZ GMINY