



1. kocioł gazowy kondensacyjny na gaz płynny PRESTIGE 50 – ACV
2. zestaw złączek giętkich DN 32 mm – ACV
3. rozdzielacz na 2 obięgi DN 32 – ACV
4. zestaw pompowy z podmieszaniem DN 32 mm z zaworami odcinającymi, termometrami, siłownikiem, pompą obiegową MAGNA 25–100 – ACV
5. czujnik temperatury zewnętrznej AF 200 – ACV
6. czujnik zanurzeniowy KVT – ACV
7. czujnik przyłgowy VF 202 – ACV
8. regulator Control Unit – ACV
9. moduł komunikacyjny RMCI – ACV
10. skrzynka ścienna do regulatora Control Unit – ACV
11. zawór bezpieczeństwa c.o. 1915 1/2”, 3 bar – SYR
12. naczynie wzbiorcze przeponowe N50 ze złączem samoodcinającym – Reflex
13. kurek kulowy pełnoprzelotowy z dławikiem DN 15 mm
14. kurek kulowy pełnoprzelotowy z dławikiem DN 20 mm
15. kurek kulowy pełnoprzelotowy z dławikiem DN 32 mm
16. filtr do c.o. DN 32 mm
17. zawór spustowy ze złączką do węża DN 15 mm
18. ciepłomierz CE3–JS90–1,5–G1–NC–DN 20 – PoWoGaz
19. manometr z kurkiem
20. zawór antyskażeniowy typ CA lub GA DN 15 mm
21. zmiękcacz NICE 12 – InWater
22. filtr z wkładem wymiennym DN 20 mm
23. wodomierz JS 1,0 DN 15 mm – PoWoGaz
24. wężyk ze stali nierdzewnej 1/2 x 1/2”
25. kurek kulowy do gazu DN 25 mm
26. filtr do gazu DN 25 mm
27. moduł MD–2.Z – Gazex
28. zawór MAG–3 DN 32 mm – Gazex
29. sygnalizator optyczno–akustyczny – Gazex
30. głowica detekcyjna DEX–15/N – Gazex

Adaptacja istniejącego budynku gospodarczego na kotłownię gazową oraz instalacja gazowa na gaz płynny wraz ze zbiornikiem gazu na istn. obiektach szkolnych – Grębanin dz. nr 148/4 gm. Baranów.				
	Imię i nazwisko	Data	Uprawnienia	Podpis
Projektant	inż. Sławomir Rabiega	06.2011	4/1/7131–2/84/2001	
Projektant				
Sprawdził				
Nr rys.	S8	Nr str.	branża sanitarna	
skala	Schemat technologiczny kotłowni.			